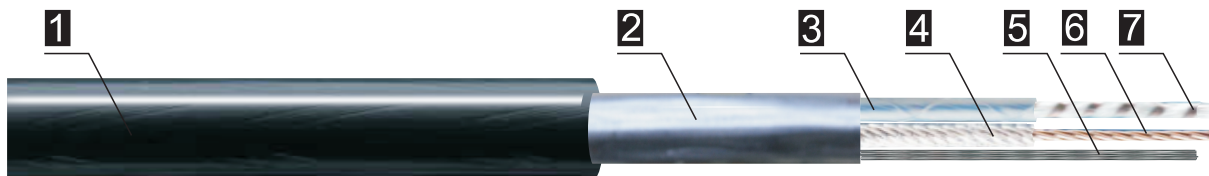


Область применения

Специальная разработка нагревательного кабеля для электрообогрева больших открытых площадок, пандусов и других применений, где вероятны сильные механические воздействия на кабель (работа с автобетоносмесителем, монтаж под брусчатку и др.).

Описание кабеля



- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1 Внешняя изоляция PVC | 5 Проводник алюминиевого экрана |
| 2 Алюминиевый экран | 6 Электрический (обратный) проводник |
| 3 Изоляция нагревательного проводника (PTFE) | 7 Нагревательный проводник |
| 4 Изоляция электрического проводника (PTFE) | |

Отличительные особенности кабеля:

- усиленная внешняя оболочка толщиной 2,5 мм придаёт кабелю экстремально высокую механическую прочность;
- изоляция нагревательного и электрического проводников выполнена из высокотемпературного материала PTFE, что исключает перегрев кабеля даже в условиях низкой теплопроводности среды;
- двужильная конструкция кабеля, его высокая удельная мощность и механическая прочность сокращает время монтажа.

Технические характеристики

Таблица №1

Артикул №	Мощность Упит 230 в (ватт)	Длина (метр)
37790-33,35	1452	33,35
37790-46,25	2025	46,25
37790-70,40	3080	70,00
37790-82,00	3610	82,00
37790-91,80	4040	91,80

Таблица №2

Мощность	44 Вт/м
Напряжение питания	230 В
Максимальная температура	65 °С
Минимальная температура монтажа	5 °С
Диаметр кабеля	9,5 мм
Наименьший радиус изгиба	5 × диаметр кабеля
Электрический ("холодный") проводник	7,00 м
Соединение электрического и нагревательного проводников	HEM-SYSTEM*

* Технология HEM-SYSTEM исключает применение термоусаживаемых трубок и позволяет получать бесшовные монолитные изоляционные оболочки по всей длине нагревательной секции, что гарантирует их абсолютную водонепроницаемость.

Доп. информация

Нагревательный кабель может поставляться как в виде готовых изделий (см. Таблицу №1), так и метражом на бобинах с омическим сопротивлением 3,266; 1,698; 0,733; 0,540; 0,431 ом/м.